

2. SPIS TREŚCI

1. STRONA TYTUŁOWA		str.1
2. SPIS TREŚCI		str.2
3. OPIS TECHNICZNY		
3.1. PODSTAWA OPRACOWANIA		str.3
3.2. ZAKRES OPRACOWANIA I DANE OGÓLNE		str.3
3.3. STAN ISTNIEJĄCEJ KANALIZACJI OGÓLNOSPŁAWNEJ		str.3
3.4. RENOWACJA SIECI - ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE		str.4
3.4.1. OPIS OGÓLNY PRZYJĘTEJ TECHNOLOGII RENOWACJI		
3.4.1.1. RENOWACJA SIECI		
3.4.1.2. RENOWACJA STUDNI		
3.4.2. DOBÓR MATERIAŁÓW I OBLICZENIA WYTRZYMAŁOŚCIOWE		
3.4.3. WYKONAWSTWO ROBÓT- szczegóły		
3.4.4. PRÓBY I ODBIORY		
3.5. UWAGI KOŃCOWE		str.9
4. INFORMACJA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONY ZDROWIA W ZAKRESIE INSTALACJI SANITARNYCH.		str.10
5. ZAŁĄCZNIKI:		
• uzgodnienie MZD w Lesznie nr 7229.101.2021 z dnia 07.06.2021		str.13
• uzgodnienie Wojewódzkiego Urzędu Ochrony Zabytków w Poznaniu, Delegatura w Lesznie		str.15
• uzgodnienie PKP S.A. - Oddział Gospodarowania Nieruchomościami		str.17
• uzgodnienie PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.		str.19
• uprawnienia i wpisy do WIIB		str.24
• oświadczenie projektanta i sprawdzającego		str.29
6. RYSUNKI:		
• PROJEKT ZAGOSPODAROWANIA TERENU		
– SIEĆ KANALIZACJI OGÓLNOSPŁAWNEJ	RYS. NR 01	str.30
• PROFIL SIECI KANALIZACJI OGÓLNOSPŁAWNEJ- CZĘŚĆ I	RYS. NR 02	str.31
• PROFIL SIECI KANALIZACJI OGÓLNOSPŁAWNEJ- CZĘŚĆ II	RYS. NR 03	str.32
• ZESTAWIENIE STUDZIENEK	RYS. NR 04	str.33

3. OPIS TECHNICZNY.

3.1. PODSTAWA OPRACOWANIA

- zlecenie Inwestora – Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Lesznie – umowa INW-I-U/0033/2021
- aktualny podkład geodezyjny w skali 1:500, dostarczony przez inwestora
- projekt z inspekcji kanalizacji w ul. Ogrodowej
- rzędne studni S10, S11, S12 przekazane mailem
- uzgodnienie MZD w Lesznie nr 7229.101.2021 z dnia 07.06.2021
- uzgodnienie Wojewódzkiego Urzędu Ochrony Zabytków w Poznaniu, Delegatura w Lesznie
- uzgodnienia PKP
- uzgodnienia z Inwestorem

3.2. ZAKRES OPRACOWANIA I DANE OGÓLNE.

Opracowanie obejmuje działania w obrębie istniejącej sieci kanalizacji ogólnospławnej w ul. Ogrodowej w celu jej renowacji od ul. Kasprowicza do ul. Sokoła:

- renowacja sieci kanalizacji metodą bezwykopową na odcinkach S2 – S9, S13-S11
 - długość sieci dn 300 l= 339,6m
- renowacja studni S2 - S13
 - liczba studni dn 1000 – 12 szt.
- odwiercenie włączy przyłączy na sieci P1-P21
 - liczba przyłączy dn150 – 20 szt.
 - liczba przyłączy dn200 – 1 szt.

3.3. STAN ISTNIEJĄCEJ KANALIZACJI OGÓLNOSPŁAWNEJ

Kanalizacja ogólnospławna wykonana jest z rur betonowych dn 300.

Na podstawie wykonanej inspekcji TV stwierdzono liczne uszkodzenia sieci na całej długości, w tym erozję ścianek, pęknięcia, wadliwe połączenia elementów sieci, wystające włączenia przyłączy do sieci, osady, szczególnie zły stan sieci jest w pobliżu wlotów podłączeń.

Na mapach nie są wykazane wszystkie istniejące przyłącza kanalizacyjne.

Miejsca brakujących przyłączy naniesiono na podstawie inspekcji TV. Ponieważ w wielu miejscach nie są zgodne odległości z inspekcji TV z danymi na mapie, oraz brakuje dokładnych

rzędnych wlotów przyłączy do studzienek kanalizacyjnych, konieczne jest przeprowadzenie kolejnej inspekcji przed wykonaniem prac renowacyjnych, łącznie z inspekcją trasy przyłączy. Na profilach naniesiono wszystkie wykazane w inspekcji przyłącza i przeszkody na trasie sieci. Brak danych o poziomie wód gruntowych.

3.4. RENOWACJA SIECI - ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE

3.4.1. OPIS OGÓLNY PRZYJĘTEJ TECHNOLOGII RENOWACJI

Renowację kanalizacji należy wykonać przy pomocy bezwykopowej technologii :

- rękawa termoutwardzalnego z zastosowaniem żywic epoksydowych lub poliestrowych bezstyrenowych o grubościach, zapewniających przenoszenie obciążeń eksploatacyjnych ,
- instalacja kształtek kapeluszowych w przypadku złego stanu technicznego miejsca włączenia przyłącza do sieci
- renowacja studzienek kanalizacyjnych

Renowacja ma na celu:

- poprawę parametrów wytrzymałościowych sieci
- poprawę parametrów hydraulicznych sieci
- ograniczenie liczby awarii poprzez powstanie nowych konstrukcji powłok modernizacyjnych, gwarantującą ich nośność, dostosowaną do obecnie obowiązujących wymogów norm
- poprawę środowiska naturalnego – eliminacja infiltracji i eksfiltracji
- obniżenie kosztów eksploatacji systemu kanalizacji ogólnospławnej
- uzyskanie szczelności kanalizacji, co zapobiegnie napływowi wody z gruntem do kanałów i osiadaniu terenu
- zapobieganie zapadaniu się i powstawaniu nierówności nawierzchni przy studzienkach

3.4.1.1. RENOWACJA SIECI

Kolejność czynności przy wykonaniu renowacji przewodów kanalizacyjnych

1. czyszczenie i przygotowanie kanału do renowacji ,
2. kontrolna inspekcja TV po czyszczeniu,
3. frezowanie wystających przykanalików i korzeni,

4. usunięcie innych przeszkód ,
5. bezwykopowa renowacja kanału przy pomocy tkaniny technicznej nasączonej żywicą epoksydową lub poliestrową bezstyrenową; stosowane materiały muszą być przeznaczone do stosowania przy renowacji kanalizacji ogólnospławnej
6. otwarcie przyłączy po instalacji rękawa; uwaga: stosując żywice epoksydowe, w przypadku złego stanu technicznego miejsca włączenia przyłącza do sieci, gdzie przedostawać się będzie z zewnątrz grunt, przewiduje się montaż kształtek kapeluszowych o długości min 30cm; w przypadku żywic poliestrowych każde miejsce włączenia przyłącza do sieci wymaga zastosowania kształtki kapeluszowej
7. pobór próbek do badania zgodnie z normą PN-EN ISO 11296-1:2011 w celu określenia:
 - a. - grubości ścianki ,
 - b. - sztywności obwodowej,
 - c. - badanie szczelności rękawa zgodnie z PN-EN 1610:2002 - niezależne laboratorium , które może zostać wskazane przez Zamawiającego.
8. kontrola inspekcyjna TV po wykonaniu renowacji

3.4.1.2. RENOWACJA STUDNI

Czynności przy wykonaniu renowacji studni

1. uzupełnienie specjalną masą betonową ubytków w kinetach i spocznikach
2. uzupełnienie betonem i specjalną masą renowacyjną ubytków w ścianach bocznych studzienek
3. demontaż istniejących stopni wjazdowych i montaż nowych stopni wjazdowych, pokrytych tworzywem
4. demontaż wjazdów istniejących i montaż nowych wjazdów do studni – do ustalenia z przedstawicielem Inwestora w trakcie wykonywania robót.

3.4.2. DOBÓR MATERIAŁÓW I OBLICZENIA WYTRZYMAŁOŚCIOWE

Dobór materiału i obliczenia wytrzymałościowe przeprowadzono zgodnie z normami:

- PN-EN ISO 11295 „Zalecenia dotyczące klasyfikacji i projektowania systemów przewodów rurowych z tworzyw sztucznych stosowanych do renowacji

- PN-EN ISO 11296-1 „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do renowacji podziemnych bezciśnieniowych sieci kanalizacji deszczowej i sanitarnej – część 1 i część 4

W wyniku przeprowadzonych obliczeń dobrano grubość rękawa nasączonego żywica epoksydowa dla rur betonowych dn 300 – 6mm

obliczenia grubości rękawów

$$\text{moduł } E = 3200 \text{ [N/mm}^2\text{]}$$

$$S_R = E \cdot s^3 / 12 \cdot r^3 \text{ [N/mm}^2\text{]}$$

$$s = (S_R \cdot r_m^3 \cdot 12 / E)^{1/3} \text{ [mm]}$$

dla rurociągu dn 300mm

$$\mathbf{s = 6,0 \text{ [mm]}}$$

$$r_m = 147,0 \text{ [mm]}$$

$$d_m = 294,0 \text{ [mm]}$$

sztywność obwodowa

$$S_N = E \cdot I / d_m^3 \text{ [N/m}^2\text{]}$$

$$I = s^3 / 12$$

$$S_N = 2266,63 \text{ [N/m}^2\text{]}$$

$$\text{sztywność obwodowa wymagana } S_N = 2000,00 \text{ [N/m}^2\text{]}$$

W wyniku przeprowadzonych obliczeń dobrano grubość rękawa nasączonego żywica poliestrową bezstyrenową dla rur betonowych dn 300 – 7,5mm

obliczenia grubości rękawów

$$\text{moduł } E = 2100 \text{ [N/mm}^2\text{]}$$

$$S_R = E \cdot s^3 / 12 \cdot r^3 \text{ [N/mm}^2\text{]}$$

$$s = (S_R \cdot r_m^3 \cdot 12 / E)^{1/3} \text{ [mm]}$$

dla rurociągu dn 300mm

$$\mathbf{s = 7,5 \text{ [mm]}}$$

$$r_m = 146,25 \text{ [mm]}$$

$$d_m = 292,5 \text{ [mm]}$$

sztywność obwodowa

$$S_N = E \cdot I / d_m^3 \text{ [N/m}^2\text{]}$$

$$I = s^3 / 12$$

$$S_N = 2950,15 \text{ [N/m}^2\text{]}$$

$$\text{sztywność obwodowa wymagana } S_N = 2000,00 \text{ [N/m}^2\text{]}$$

3.4.3. WYKONAWSTWO ROBÓT - szczegóły

montaż rękawa

- najpierw cały odcinek poddawany renowacji należy wyczyścić pod wysokim ciśnieniem specjalistycznym samochodem czyszczącym,

- miejsca zalegającego betonu oraz wystających innych przeszkód należy usunąć przy pomocy robota frezującego,
- następnie w technologii z żywicą epoksydową rękaw jest przycinany do wymaganej długości oraz nasączany żywicą epoksydową w naczepie impregnacyjnej; mieszanie składników odbywa się z użyciem precyzyjnych mieszaczy, którymi steruje komputer,
- w przypadku nasączania rękawa żywicami poliestrowymi niedopuszczalne jest nasączanie na placu budowy, rękaw powinien być nasączany przy zastosowaniu podciśnienia, w warunkach kontrolowanych, fabrycznych,
- w przypadku rękawów nasączanych żywicami poliestrowymi rozpoczynamy instalację od wprowadzenia do oczyszczonego kanału cienkiej folii z polietylenu, nylonu lub włókna poliestrowego dostosowanego do kształtu kanału przy pomocy sprężonego powietrza lub wody w celu uniemożliwienia napływu wód gruntowych do remontowanego kanału
- w przypadku zastosowania żywic epoksydowych nie stosuje się wykładziny z folii,
- kolejnym etapem jest wywiniecie rękawa do kanału z wykorzystaniem słupa wody i podgrzanie do 80 stopni C; już po 3 godzinach uzyskujemy twardość rękawa
- kolejnym etapem jest schłodzenia masy wody do 20 stopni oraz wycięcie rękawa w studniach
- żywica epoksydowa poprzez swoje przenikanie do pęknięć i nieszczelności kanału oraz silne sklejenie wykładziny do ścianki rury zapewnia znaczny wzrost wytrzymałości przewodu; istniejące pęknięcia oraz nieszczelne połączenia mogą być w ten sposób wypełnione przez szybko-reaktywną żywicę; poza trwałym wiązaniem występuje dodatkowo zjawisko sklejania rękawa z istniejącą rurą, w ten sposób statyczne właściwości naprawianej rury kanalizacyjnej są zdecydowanie polepszone
- wszelkie włączenia do sieci należy otworzyć po instalacji rękawa,
uwaga:
stosując żywice epoksydowe, w przypadku złego stanu technicznego miejsca włączenia przyłącza do sieci, gdzie przedostawać się będzie z zewnątrz grunt, przewiduje się montaż kształtek kapeluszowych o długości min 30cm;
 - w przypadku żywic poliestrowych każde miejsce włączenia przyłącza do sieci wymaga zastosowania kształtki kapeluszowej
- odcinek poddany renowacji już po kilku godzinach może być ponownie eksploatowany.

renowacja studzienek

- renowacja studzienki polega na wyłożeniu wewnętrznej części studni nową powłoką cementową odporną na agresywność ścieków, która jest szczelna w 100%
- pierwszym etapem naprawy jest wyczyszczenie studni wysokim ciśnieniem przy 300 barach, w ten sposób ściągana jest warstwa starego betonu o grubości około 5-10mm; uzyskujemy w ten sposób dostęp do czystego i nośnego podłoża gwarantującego mocne i trwałe zespolenie z powłokami renowacyjnymi
- kolejnym punktem jest zamknięcie wypływów i infiltracji wód gruntowych, które występują w konstrukcji studni; jeżeli podłoże posiada duże nierówności, wyłomy lub ubytki, to należy je uzupełnić, aby powstało podłoże o pierwotnym kształcie
- przed przystąpieniem do nałożenia warstwy ochronnej, konieczne jest zastosowanie powłoki szczepnej, aby umożliwić stabilne zakotwiczenie zaprawy w wyczyszczonym podłożu;
- warstwa ochronna w zależności od potrzeby nakładana jest o grubości około 10-25mm. Tak powstała powłoka w pełni zabezpiecza przed przerostami korzeni jak i infiltracją wód gruntowych i agresywnością ścieków
- kolejnym etapem jest założenie nowych stopni włazowych żeliwnych, pokrytym tworzywem
- wymiana włazów tylko w tych studniach, gdzie jest to konieczne — do ustalenia w trakcie wykonywania robót

3.4.4. PRÓBY I ODBIORY

Dokumenty odbiorowe należy przygotować zgodnie z postanowieniami umowy .

Powinny zawierać :

-płyta CD/DVD z inspekcji kanału przed renowacją – numeracja studni i przyłączy zgodnie z dokumentacją

-płyta CD/DVD z inspekcji kanału po renowacji, – numeracja studni i przyłączy zgodnie z dokumentacją

-raport instalacji ,

-raporty z badań :

- grubości ścianki rękawa
- sztywności obwodowej
- szczelności rękawa
- karty materiałowe zatwierdzone przez Inspektora Nadzoru
- certyfikaty i atesty

3.5. UWAGI KOŃCOWE

- prace renowacyjne przeprowadzić bez wykonywania jakichkolwiek wykopów
- roboty muszą być prowadzone przy zachowaniu ciągłości odbioru ścieków; ścieki z kanału głównego będą przepompowywane przy pomocy pomp zatapialnych i elastycznych węży
- cały proces renowacji przeprowadzać zgodnie z polską normą PN-EN 13566 (Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do renowacji podziemnych bezciśnieniowych sieci kanalizacji deszczowej i sanitarnej).
- prace muszą być wykonane przy jak najmniejszym utrudnieniu dla ruchu mieszkańców
- wszystkie prace prowadzić z zachowaniem zasad BHP
- realizację przedsięwzięcia prowadzić w sposób nie powodujący degradacji oraz nie naruszający istniejących zasobów środowiska

OPRACOWAŁ: mgr inż. Maria Sacha

4. INFORMACJA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONY ZDROWIA W ZAKRESIE WYKONYWANYCH ROBÓT.

Zakres robót dla całego zamierzenia budowlanego oraz kolejność realizacji:

1. Roboty przygotowawcze

- szczegółowe zapoznanie się z projektem budowlanym
- wizja lokalna w terenie
- zawiadomienie właścicieli istniejących sieci o przystąpieniu do robót
- zawiadomienie Miejskiego Zarządu Dróg w Lesznie o przystąpieniu do robót
- wyznaczenie miejsca składowania materiałów i wyrobów
- zwieszenie rur na plac budowy

2. Roboty montażowe:

- czyszczenie kanałów
- montaż rękawa
- montaż kształtek kapeluszowych
- renowacja studni
- inspekcja TV

Wskazanie, dotyczące przewidywanych zagrożeń występujących podczas realizacji robót budowlanych, określające skalę i rodzaje zagrożeń oraz miejsce i czas wystąpienia:

- zagrożenie przy robotach związanych z montażem rękawów w istniejących kanałach podziemnych
- związane z ruchem pojazdów na budowie,
- związane z potrąceniem pracownika lub osoby postronnej maszynami roboczymi lub pojazdami przy wykonywaniu robót na placu budowy lub w miejscu dostępnym dla osób postronnych (brak wygradzenia strefy niebezpiecznej),
- związane z upadkiem elementów systemowych z wysokości (upuszczenie materiałów i narzędzi z wysokości)

Wskazanie sposobu prowadzenia instruktażu pracowników przed przystąpieniem do realizacji robót szczególnie niebezpiecznych:

- przed przystąpieniem do wykonywania robót budowlanych każdy pracownik winien być przeszkolony w zakresie BHP
- przed rozpoczęciem robót należy zapoznać się szczegółowo z dokumentacją budowlaną, zwracając uwagę na warunki wydane w uzgodnieniach, zachowując wytyczne wykonawstwa i odbioru robót
- całość prac instalacyjnych należy wykonać zgodnie z "Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych cz.II Instalacje sanitarne i przemysłowe, "Warunkami

technicznymi wykonania i odbioru rurociągów z tworzyw sztucznych "SGGiK z 1994 roku, przepisami BHP i p.poż. oraz warunkami zawartymi w rozporządzeniach

- przestrzegać, aby drogi dojazdowe były przejezdne, zabrania się składowania na nich materiałów budowlanych, gromadzenia sprzętu, itp.
- na placu budowy w widocznym miejscu powinien znajdować się sprzęt p.poż.
- zabezpieczyć w widoczny sposób wszelkie miejsca robót z ustawieniem niezbędnych znaków i tablic informacyjnych
- bezwzględnie należy dostosować się do uwag i zaleceń zawartych w uzgodnieniach z zainteresowanymi jednostkami
- stosować wyroby i rozwiązania dopuszczone do stosowania w budownictwie.

OPRACOWAŁ: mgr inż. Maria Sacha