



L.p.	Obiekt
1	Istniejący rurociąg ciśnieniowy PVC Dz160
2	Łącznik rurowo - kołnierzowy do rur PVC Dz160, DN150, zabezpieczony przed przesunięciem
3	Trójnik żeliwny kołnierzowy DN150/150
4	Blok oporowy/podporowy betonowy 35 x 25 x 15 cm
5	Zasuwa klinowa miękkouszczelniona DN150 PN10, z trzpieniem teleskopowym i skrzynką uliczną
6	Tuleja kołnierzowa krótka PE100, SDR17, Dz160 z kołnierzem galwanizowanym DN150 PN10
7	Łańcuch uszczelniający
8	Studnia betonowa DN1000 - komora zaworu zwrotnego
9	Właz żeliwny DN600 D400
10	Opaska do nawiercania rur PE Dz160, gwint gw 1", 4 śruby łączące
11	Zawór napowietrzająco-odpowietrzający 1" z zaworem odcinającym grzybkowym 1"
12	Łącznik rurowo - kołnierzowy do rur PE Dz160, DN150, zabezpieczony przez przesunięciem
13	Zawór zwrotny grzybkowy, DN150
14	Podpora betonowa
15	Tuleja kołnierzowa długa PE100, SDR17, Dz160 z kołnierzem galwanizowanym DN150 PN10
16	Redukcja symetryczna PE100, SDR17, Dz160/110
17	Studnia betonowa DN1200 - komora przepływomierza
18	Tuleja kołnierzowa długa PE100, SDR17, Dz110 z kołnierzem galwanizowanym DN100 PN10
19	Przepływomierz elektromagnetyczny DN100, IP68
20	Wstawka montażowa DN100, zabudowa F4
21	Podpora rurociągu regulowana, podstawa PEHD, siedło dostosowane do średnicy rurociągu
22	Kolano żeliwne DN150
23	Mufa elektrooporowa PE100, SDR17, Dz160
24	Łącznik amortyzacyjny DN150 PN10, kołnierze stal ocynkowana
25	Zawór kulowy spustowy 1/2"
26	Manometr glicerynowy z kurkiem manometrycznym
27	Przełącznik ciśnienia
28	Kolektor ssawny DN150 - stal nierdzewna AISI 316
29	Zasuwa klinowa miękkouszczelniona DN150 PN10 z kółkiem ręcznym
30	Płaszcz ciśnieniowy - stal nierdzewna AISI 316, średnica 168,3 x 2,0 mm
31	Pompa głębinowa, silnik 6", Q= 10 m3/h, H=30 m H2O, N=2,2 kW, np. Hydro-Vacuum GBA 1.04
32	Zawór zwrotny mosiężny gwintowany 2"
33	Zawór kulowy odcinający 2"
34	Kolektor tłoczny DN150 - stal nierdzewna AISI 316
35	Przetwornik ciśnienia
36	Komora podziemna żelbetowa o wymiarach wewnętrznych AxBxH 2x3x1,5 m
37	Właz żeliwny DN800 D400, mocowany na zawiasie
38	Kominek wentylacyjny DN100 - stal nierdzewna
39	Zagęszczona podsypka piaskowa, grubość 15 cm
40	Podbudowa betonowa B15, grubość 15 cm
41	Drabina złazowa - stal nierdzewna AISI 304
42	Kurek do poboru próbek 1/2", przystosowany do opalania

TEMAT: Budowa podziemnej stacji podnoszenia ciśnienia wody wraz z rurociągami i niezbędną armaturą regulacyjno – pomiarową, w m. Targowisko, gm. Lipno			
ADRES INWESTYCJI:	Targowisko, gmina Lipno, dz. nr ew. 19, 196	DATA	X.2020 r.
INWESTOR:	MPWiK Sp. z o.o. ul. Lipowa 76A, 64-100 Leszno	SKALA	1:20
NAZWA RYS.	RZUT STACJI PODNOSZENIA CIŚNIENIA		NR RYS. 2
PROJEKTANT	mgr inż. ŁUKASZ KACZMAREK upr. proj. w specjalności instalacyjnej, WKP/0362/POOS/11		