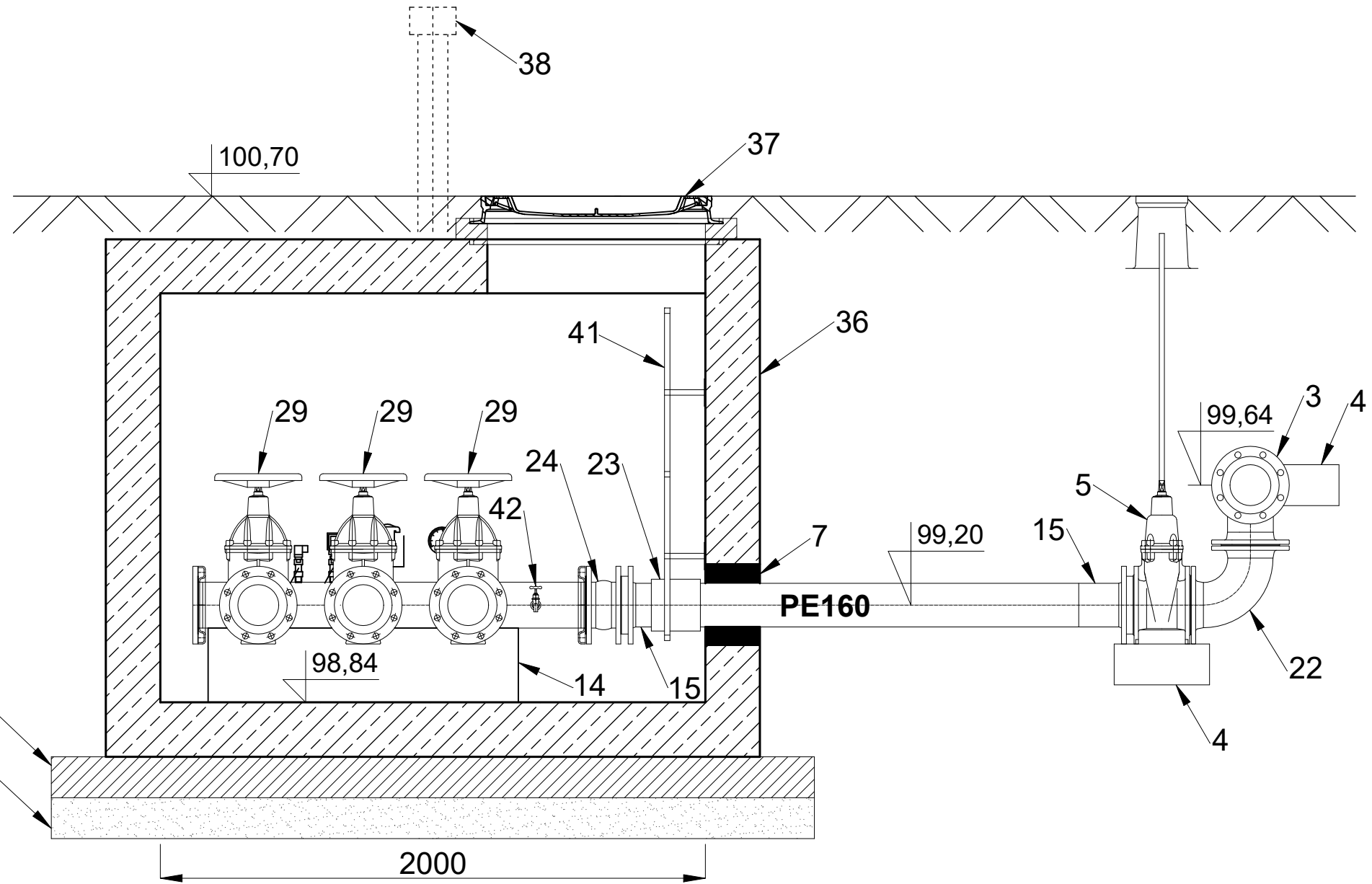


Przekrój B-B



L.p.	Obiekt	L.p.	Obiekt
1	Istniejący rurociąg ciśnieniowy PVC Dz160	22	Kolano żeliwne DN150
2	Łącznik rurowo - kołnierzowy do rur PVC Dz160, DN150, zabezpieczony przed przesunięciem	23	Mufa elektrooporowa PE100, SDR17, Dz160
3	Trójnik żeliwny kołnierzowy DN150/150	24	Łącznik amortyzacyjny DN150 PN10, kołnierze stal ocynkowana
4	Blok oporowy/podporowy betonowy 35 x 25 x 15 cm	25	Zawór kulowy spustowy 1/2"
5	Zasuwa klinowa miękkouszczelniona DN150 PN10, z trzpieniem teleskopowym i skrzynką uliczną	26	Manometr glicerynowy z kurkiem manometrycznym
6	Tuleja kołnierzowa krótka PE100, SDR17, Dz160 z kołnierzem galwanizowanym DN150 PN10	27	Przełącznik ciśnienia
7	Łańcuch uszczelniający	28	Kolektor ssawny DN150 - stal nierdzewna AISI 316
8	Studnia betonowa DN1000 - komora zaworu zwrotnego	29	Zasuwa klinowa miękkouszczelniona DN150 PN10 z kółkiem ręcznym
9	Właz żeliwny DN600 D400	30	Płaszcz ciśnieniowy - stal nierdzewna AISI 316, średnica 168,3 x 2,0 mm
10	Opaska do nawiercania rur PE Dz160, gwint gw 1", 4 śruby łączące	31	Pompa głębinowa, silnik 6", Q= 10 m3/h, H=30 m H2O, N=2,2 kW, np. Hydro-Vacuum GBA 1.04
11	Zawór napowietrzająco-odpowietrzający 1" z zaworem odcinającym grzybkowym 1"	32	Zawór zwrotny mosiężny gwintowany 2"
12	Łącznik rurowo - kołnierzowy do rur PE Dz160, DN150, zabezpieczony przez przesunięciem	33	Zawór kulowy odcinający 2"
13	Zawór zwrotny grzybkowy, DN150	34	Kolektor tłoczny DN150 - stal nierdzewna AISI 316
14	Podpora betonowa	35	Przetwornik ciśnienia
15	Tuleja kołnierzowa długa PE100, SDR17, Dz160 z kołnierzem galwanizowanym DN150 PN10	36	Komora podziemna żelbetowa o wymiarach wewnętrznych AxBxH 2x3x1,5 m
16	Redukcja symetryczna PE100, SDR17, Dz160/110	37	Właz żeliwny DN800 D400, mocowany na zawiasie
17	Studnia betonowa DN1200 - komora przepływomierza	38	Kominek wentylacyjny DN100 - stal nierdzewna
18	Tuleja kołnierzowa długa PE100, SDR17, Dz110 z kołnierzem galwanizowanym DN100 PN10	39	Zagęszczona podsypka piaskowa, grubość 15 cm
19	Przepływomierz elektromagnetyczny DN100, IP68	40	Podbudowa betonowa B15, grubość 15 cm
20	Wstawka montażowa DN100, zabudowa F4	41	Drabina włazowa - stal nierdzewna AISI 304
21	Podpora rurociągu regulowana, podstawa PEHD, siodło dostosowane do średnicy rurociągu	42	Kurek do poboru próbek 1/2", przystosowany do opalania

TEMAT: Budowa podziemnej stacji podnoszenia ciśnienia wody wraz z rurociągami i niezbędną armaturą regulacyjno – pomiarową, w m. Targowisko, gm. Lipno			
ADRES INWESTYCJI: Targowisko, gmina Lipno, dz. nr ew. 19, 196			DATA X.2020 r.
INWESTOR: MPWiK Sp. z o.o. ul. Lipowa 76A, 64-100 Leszno			SKALA 1:20
NAZWA RYS. PRZEKROJE A-A, B-B STACJI PODNOSZENIA CIŚNIENIA			NR RYS. 3
PROJEKTANT 	mgr inż. ŁUKASZ KACZMAREK upr. proj. w specjalności instalacyjnej, WKP/0362/POOS/11		